



IDOIL GEAR 460 SYNTHETIQUE

Huile ISO 460 pour engrenages industriels \ INDUSTRIAL GEAR
\ Entièrement synthétique \ DIN 51502 CLP \ DIN 51517 TEIL 3 .

Référence Emballage

| Densité | COV% | pH |
|---------|------|----|
| 0.900 | 0 | |

Domaine d'utilisation

Huiles engrenages industrielles EP 100% synthétiques, à base de PAO (polyalphaoléfinés) et d'additifs spéciaux EP (Extrême Pression), qui confèrent à ces produits une capacité de charge extrêmement élevée.

Ces lubrifiants se distinguent par leur propriétés exceptionnelles de résistance à l'oxydation et de stabilité thermique, par un excellent comportement d'écoulement à froid ainsi que par une protection extraordinaire contre l'usure et le micro-pitting. L'indice de viscosité naturellement élevé assure une absolue stabilité au cisaillement et un rapport viscosité-température extrêmement favorable..

Ces huiles lubrifiantes sont recommandées pour les engrenages industriels et les paliers soumis à une très forte sollicitation thermique et mécanique.

Particulièrement indiquées pour la lubrification d'engrenages industriels très sollicités, comme les engrenages frontaux, coniques et hélicoïdales, ainsi que les paliers de glissement et de rotation.

Spécialement recommandées lors de températures de service élevées ou très variables, ainsi qu'en cas de danger de micro-pitting.

Remarques

Devant la grande diversité des matériaux, il est conseillé de procéder à un test sur un échantillon ou une zone non-visible si un doute subsiste sur la nature ou la résistance de la surface considérée et ses alentours de même que sur le type de salissure.

Propriétés

Caractéristiques

- Absence de métaux lourds.
- Extrêmement bonne stabilité thermique et résistance au vieillissement.
- Protection exceptionnelle contre l'usure et le micro-pitting.
- Protection très efficace contre la rouille et la corrosion.
- En comparaison avec les huiles minérales, le coefficient de frottement est remarquablement inférieur, ce qui augmente le rendement des engrenages, baisse les températures d'exercice et conduit à des pertes énergétiques réduites.
- Démarrage sans usure lors de basses températures et lubrification sûre aux températures élevées.
- Indice de viscosité naturellement élevé, absolument stable au cisaillement.
- Intervalles de vidange sensiblement prolongés.
- Prolongent la durée de vie des machines.
- Compatibles avec les joints conventionnels.
- Miscibles aux huiles minérales.

Informations / Homologation / Recyclage

Spécifications

Pour tous problèmes particuliers, veuillez contacter nos techniciens qui vous conseilleront sans engagement de votre part. Les informations contenues dans cette notice sont données à titre indicatif et sans garantie express. Aucun contrôle n'étant possible à l'utilisation, notre responsabilité ne saurait être engagée lors d'un éventuel dommage. Tout changement de formulation dû à une amélioration est réservé.

DIN 51517 Teil 3 CLP
 ISO-L-CKD
 FLENDER
 U.S.Steel 224
 AGMA 9005-D95
 DAVID BROWN S1.53.106
 CINCINNATI MILACRON

Caractéristiques moyennes

Gear 460 Synt.

| | | Méthode | ISO 460 |
|--------------------------------|--------------------|---------------|---------|
| Poids spécifique à 15°C | g/cm ³ | ASTM D 1298 | |
| Viscosité à 40°C | mm ² /s | ASTM D 445 | 0,853 |
| Viscosité à 100°C | mm ² /s | ASTM D 445 | |
| Indice de viscosité | | ASTM D 2270 | 460 |
| Point d'éclair C.O.C. | °C | ASTM D 92 | |
| Point d'écoulement | °C | ASTM D 97 | 43.6 |
| FZG Test A/8,3/90 | | CEC-L-07-A-85 | 145 |
| Capacité de charge 4 Billes | | DIN 51354 | 240 |
| Charge de soudure | N | ASTM D 2783 | -39 |
| | | | >12 |
| | | | 2700 |

Autres informations

ADR / SDR : Non dangereuses

Code OMD: 13 02 08