



IDOIL GEAR 220 SYNTHETIQUE

Huile ISO 220 pour engrenages industriels \ INDUSTRIAL GEAR \
Entièrement synth. \ DIN 51502 CLP \ DIN 51517 TEIL 3 .

Référence	Emballage
-----------	-----------

105446	FU180KGI
--------	----------

103862	BB25LTA
--------	---------

Densité	COV%	pH
0.900	0	

Domaine d'utilisation

Huiles engrenages industrielles EP 100% synthétiques, à base de PAO (polyalphaoléfinés) et d'additifs spéciaux EP(Extrême Pression), qui confèrent à ces produits une capacité de charge extrêmement élevée.

Ces lubrifiants se distinguent par leur propriétés exceptionnelles de résistance à l'oxydation et de stabilité thermique, par un excellent comportement d'écoulement à froid ainsi que par une protection extraordinaire contre l'usure et le micro-pitting. L'indice de viscosité naturellement élevé assure une absolue stabilité au cisaillement et un rapport viscosité-température extrêmement favorable..

Ces huiles lubrifiantes sont recommandées pour les engrenages industriels et les paliers soumis à une très forte sollicitation thermique et mécanique.

Particulièrement indiquées pour la lubrification d'engrenages industriels très sollicités, comme les engrenages frontaux, coniques et hélicoïdales, ainsi que les paliers de glissement et de rotation.

Spécialement recommandées lors de températures de service élevées ou très variables, ainsi qu'en cas de danger de micro-pitting.

Remarques

Devant la grande diversité des matériaux, il est conseillé de procéder à un test sur un échantillon ou une zone non-visible si un doute subsiste sur la nature ou la résistance de la surface considérée et ses alentours de même que sur le type de salissure.

Propriétés

Caractéristiques

- Absence de métaux lourds.
- Extrêmement bonne stabilité thermique et résistance au vieillissement.
- Protection exceptionnelle contre l'usure et le micro-pitting.
- Protection très efficace contre la rouille et la corrosion.
- En comparaison avec les huiles minérales, le coefficient de frottement est remarquablement inférieur, ce qui augmente le rendement des engrenages, baisse les températures d'exercice et conduit à des pertes énergétiques réduites.
- Démarrage sans usure lors de basses températures et lubrification sûre aux températures élevées.
- Indice de viscosité naturellement élevé, absolument stable au cisaillement.
- Intervalles de vidange sensiblement prolongés.
- Prolongent la durée de vie des machines.
- Compatibles avec les joints conventionnels.
- Miscibles aux huiles minérales.

Informations / Homologation / Recyclage

Spécifications

Pour tous problèmes particuliers, veuillez contacter nos techniciens qui vous conseilleront sans engagement de votre part. Les informations contenues dans cette notice sont données à titre indicatif et sans garantie express. Aucun contrôle n'étant possible à l'utilisation, notre responsabilité ne saurait être engagée lors d'un éventuel dommage. Tout changement de formulation dû à une amélioration est réservé.

DIN 51517 Teil 3 CLP
ISO-L-CKD
FLENDER
U.S.Steel 224
AGMA 9005-D95
DAVID BROWN S1.53.106
CINCINNATI MILACRON

Caractéristiques moyennes

Gear 220 Synt

		Méthode	ISO 220
Poids spécifique à 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	
Viscosité à 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	0,850
Viscosité à 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	
Indice de viscosité		ASTM D 2270	220
Point d'éclair C.O.C.	°C	ASTM D 92	25.5
Point d'écoulement	°C	ASTM D 97	
FZG Test A/8,3/90		CEC-L-07-A-85	145
Capacité de charge 4 Billes		DIN 51354	240
Charge de soudure	N	ASTM D 2783	-42
			>12
			2500

Autres informations

ADR / SDR : Non dangereuses

Code OMD: 13 02 08

Pour tous problèmes particuliers, veuillez contacter nos techniciens qui vous conseilleront sans engagement de votre part. Les informations contenues dans cette notice sont données à titre indicatif et sans garantie express. Aucun contrôle n'étant possible à l'utilisation, notre responsabilité ne saurait être engagée lors d'un éventuel dommage. Tout changement de formulation dû à une amélioration est réservé.