



IDOIL GEAR 220

Huile ISO 220 pour engrenages industriels \
INDUSTRIAL GEAR \
DIN 51502 CLP \ DIN 51517 TEIL 3 .

Référence	Emballage
100165	FUM180KG
103931	BB5LTA
103923	TOM60LTI
104263	BB25LTA

Densité	COV%	pH
0.900	0	

Domaine d'utilisation

Huiles engrenages industrielles haute pression, produites avec des huiles minérales sélectionnées en combinaison avec des additifs spéciaux EP (Extrême Pression), qui leur confèrent un potentiel de charge élevé.

Ces produits se distinguent par une excellente stabilité thermique, une protection très efficace contre l'usure et la corrosion, ainsi que par un comportement anti-mousse favorable.

Ces huiles EP industrielles sont recommandées pour la lubrification d'engrenages industriels hautement chargés.

Elles sont indiquées pour la lubrification des engrenages d'installations industrielles soumises à des conditions de service sévères, se trouvant en système fermé ou ouvert avec bain d'huile ou lubrification par circulation. Ceci est le cas, par exemple dans les engrenages cylindriques, coniques et hélicoïdales, les paliers de glissement et de rotation, les joints dentés, les surfaces de glissement.

Remarques

Devant la grande diversité des matériaux, il est conseillé de procéder à un test sur un échantillon ou une zone non-visible si un doute subsiste sur la nature ou la résistance de la surface considérée et ses alentours de même que sur le type de salissure.

Propriétés

Caractéristiques

- Absence de métaux lourds.
- Très hautes résistances thermique et à l'oxydation, qui empêchent la formation de boue et de dépôts nocifs.
- Excellent potentiel de charge, assurant une protection efficace contre l'usure aussi en conditions d'exercice sévères.
- Excellente protection contre la rouille et la corrosion.
- Bon indice de désémulsion qui garantit une rapide séparation de l'huile et de l'eau.
- Bon comportement anti-mousse
- Compatibles avec les joints conventionnels.

Informations / Homologation / Recyclage

Spécifications

DIN 51517 Teil 3, CLP

Flender

ISO-L-CKD

U.S.-Steel 224

AGMA 9005-D94 (avant AGMA 250.04)

DAVID BROWN S1.53.101

~~CINCINNATI MILACRON P-35, P-59, P-63, P-74, P-77 (selon viscosité)~~

Pour tous problèmes particuliers, veuillez contacter nos techniciens qui vous conseilleront sans engagement de votre part. Les informations contenues dans cette notice sont données à titre indicatif et sans garantie express. Aucun contrôle n'étant possible à l'utilisation, notre responsabilité ne saurait être engagée lors d'un éventuel dommage. Tout changement de formulation dû à une amélioration est réservé.

Caractéristiques moyennes

Gear 220

Méthode

ISO 220

Poids spécifique à 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	
Viscosité à 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	0,898
Viscosité à 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	
Indice de viscosité		ASTM D 2270	220
Point d'éclair C.O.C.	°C	ASTM D 92	19,0
Point d'écoulement	°C	ASTM D 97	
FZG Test A/8,3/90		CEC-L-07-A-85	97
Capacité de charge 4 Billes		DIN 51354	240
Charge de soudure	N	ASTM D 2783	-24
			>12
			2600

Autres informations

ADR / SDR : Non dangereuses

Code OMD : 13 02 08