



IDOIL COMPRESSEUR 100P

Huile lubrifiante pour compresseur à piston.

Référence	Emballage
-----------	-----------

103995	BB5LTA
--------	--------

Densité	COV%	pH
0.900	0	

Domaine d'utilisation

Produits indiqués pour tous les compresseurs à air lubrifiés à l'huile, comme p. ex. compresseurs à vis, compresseurs à piston et compresseurs rotatifs.

Les classes de viscosité ISO 32 et ISO 46 sont utilisées de préférence pour les compresseurs à vis et rotatifs. Viscosités plus hautes sont normalement utilisées pour les compresseurs à piston, comme aussi pour les compresseurs rotatifs.

La viscosité (ou classe ISO) doit respecter les prescriptions du constructeur.

Remarques

Devant la grande diversité des matériaux, il est conseillé de procéder à un test sur un échantillon ou une zone non-visible si un doute subsiste sur la nature ou la résistance de la surface considérée et ses alentours de même que sur le type de salissure.

Propriétés

Huiles pour compresseurs à air formulées avec des huiles de bases de haute qualité et complétées par des composants sans cendres.

- Le choix des additifs présents est fait afin de conférer au produit une très haute stabilité au vieillissement, comme aussi une haute protection à la corrosion et à l'usure.
- Réduction de la formation et du dépôt de résidus carbonés.
- Compatible avec toute sorte de joints ordinaires pour compresseurs à air.

Informations / Homologation / Recyclage

Spécifications

DIN 51506 VDL
(couvre VBL et VCL)

Caractéristiques moyennes

Comp 100 P

Pour tous problèmes particuliers, veuillez contacter nos techniciens qui vous conseilleront sans engagement de votre part. Les informations contenues dans cette notice sont données à titre indicatif et sans garantie express. Aucun contrôle n'étant possible à l'utilisation, notre responsabilité ne saurait être engagée lors d'un éventuel dommage. Tout changement de formulation dû à une amélioration est réservé.

	Méthode	ISO VG 100
Poids spécifique à 15°C	g/cm ³	
Viscosité à 40°C	mm ² /s	0,889
Viscosité à 100°C	mm ² /s	
Indice de viscosité		100,0
Point d'éclair C.O.C.	°C	
Point d'écoulement	°C	11,1
Cendres sulfatées	% pds.	97
FZG Capacité de charge (A/8,3/90)	DIN 51354 P. 2	240
		-21
		absent
		12

Pour tous problèmes particuliers, veuillez contacter nos techniciens qui vous conseilleront sans engagement de votre part. Les informations contenues dans cette notice sont données à titre indicatif et sans garantie express. Aucun contrôle n'étant possible à l'utilisation, notre responsabilité ne saurait être engagée lors d'un éventuel dommage. Tout changement de formulation dû à une amélioration est réservé.