CHAUFASOL S

Glycol **prêt-à-l'emploi** au monopropylène glycol (MPG) **pour le solaire** (panneaux, installations) avec fluide caloporteur conforme SICC BT102-01.

Protection -27°C, non toxique, **résistant haute température (>198°C)**, inhibé contre la corrosion, remplit avec de l'eau déminéralisé.

Référence	Emballage
105883	BB25KG
106133	FUP60KG
105884	FU200KG
105885	CO1000KG

Densité	COV%	pH
1.040	0	7.5

Domaine d'utilisation

A base de monopropylène glycol et d'inhibiteurs de corrosion, c'est un fluide caloporteur antigel concentré particulièrement étudié pour les circuits de chauffage solaires en circulation. Il empêche la prolifération bactérienne et l'altération des systèmes de circulation. Améliore le pouvoir de transfert calorifique et protège contre le gel (-27°C).

Sans nitrite, évite les dépôts de calcaire et convient aux collecteurs tubulaires.

Si le fluide caloporteur Chaufagel S s'est dégradé (il a brûlé), vous pouvez utiliser le fluide de nettoyage Chaufaclean S pour obtenir une installation impeccable.

Mode d'emploi

Dosage conseillé

Prêt à l'emploi. CHAUFASOL S est calibré à -27°C avec de l'eau RECO (selon SICC BT102-01), donc à utiliser pur.

Utilisation recommandée

Convient à des températures de stagnation élevées (>198°C) pour les installations équipées de collecteurs de décharge.
Au-delà, une lente dégradation du fluide s'active et réduit la fiabilité de ses fonctions, pouvant finalement endommager l'installation (carbonisation) si l'installation ne se vide pas dans les récipients collecteurs.
Le maintient en bon état des installations dans le secteur de l'énergie solaire assure un rendement élevé et est recommandé lors des opérations de maintenance.
A cette fin, notre laboratoire propose un contrôle (analyse CIRCUSOL) de la qualité du fluide circulant.

Remarques

Devant la grande diversité des matériaux, il est conseillé de procéder à un test sur un échantillon ou une zone non-visible si un doute subsiste sur la nature ou la résistance de la surface considérée et ses alentours de même que sur le type de salissure.

Propriétés

Aspect : liquide transparent, rose à rose-clair.
Densité pur à 20°C : 1.043 +/-0,002
pH : 7.7 à 9.2 +/-0,2
Point de congélation (bouillie) : -27 +/-2°C

Pour tous problèmes particuliers, veuillez contacter nos techniciens qui vous conseilleront sans engagement de votre part. Les informations contenues dans cette notice sont données à titre indicatif et sans garantie express. Aucun contrôle n'étant possible à l'utilisation,notre responsabilité ne saurait être engagée lors d'un éventuel dommage. Tout changement de formulation dû à une amélioration est réservé.

Point d'ébullition à pression atm. : 105 +/-2°C
Conductivité : 1880.0 +/-100.0 microSiemens/cm
Point éclair : >100°C

La formulation de CHAUFASOL S est en particulier autorisée comme fluide caloporteur dans les systèmes de production d'eau sanitaire à simple échange car il ne présente aucun risque notable pour la santé.

Compatibilité matériaux :
Les qualités standard des polymères ci-dessous sont normalement compatibles avec CHAUFASOL S.
Les températures max. et min. d'utilisation dépendent de la qualité de l'élastomère et doivent être obtenu auprès du fabricant de la matière.
Adapté pour: Nitrile (NBR) / Nitrile hydrogéné (H-NBR) / Acrylate (ACM) / Silicone (MVQ) / Fluorocarbone, Viton (FPM) / Ethylène Propylène Diène (EPDM) / Butyle (IIR) / Caoutchouc naturel (NR) / Polychloroprène - Néoprène (CR) / Styrène Butadiène (SBR) / Polypropylène (PP) / Polytétrafluoroéthylène-Téflon (PTFE) / Polyamide (PA) / Polyéthylène (PEHD, PEBD) / Chlorure de polyvinyle (PVC) / Résine polyester (UP)-
Ces informations ne sauraient constituer une garantie ou un engagement, eu égard à la qualité de fabrication du matériau.

CHAUFASOL S permet d'obtenir une excellente protection contre le gel et une protection renforcée contre le vieillissement, les incrustations et la corrosion des métaux présents dans les différents circuits de conception ancienne ou récente (acier, aluminium, cuivre, laiton, soudure, etc...); cette protection a été validée par de nombreux tests à chaud statiques ou dynamiques.

Sa formulation exclusive a été développée pour éviter les risques de précipité des systèmes d'inhibition. Il ne doit pas être dilué, ni mélangé avec d'autres fluides caloporteurs ou eaux de ville.

Tout complément en fluide caloporteur doit s'effectuer avec CHAUFASOL S.

Par ailleurs les risques de dépôts à moyen terme à cause de la corrosion de l'installation mais aussi de l'altération des composés chimiques sont considérablement réduits par la stabilité de la formule d'inhibition. Toutefois les installations et circuits doivent être exempts de zinc pour éviter toute formation de boue.

Informations / Homologation / Recyclage

Conforme: SICC BT102-01

Pour tous problèmes particuliers, veuillez contacter nos techniciens qui vous conseilleront sans engagement de votre part. Les informations contenues dans cette notice sont données à titre indicatif et sans garantie express. Aucun contrôle n'étant possible à l'utilisation,notre responsabilité ne saurait être engagée lors d'un éventuel dommage. Tout changement de formulation dû à une amélioration est réservé.