SOLVANT Z86 (EX-SOLVAOXY Z86)

Solvant très efficace pour suppression de **zapon**, **frein filet, gomme-laque, colle** type Loctite 480 ou **autres**, **peintures**, ...

Marche à température ambiante, mais peut-être mise en bain ultrason pour accélerer l'opération de décapage. Validé par des grandes marques en horlogerie ou en industrie.

Alternative à l'alcool et l'acétone, Solvant **non-inflammable.**

Classé depuis le 01.09.25 comme nocif avec le picto GHS08. Nouvelles alternatives en fonction de vos applications: SOLVAOXY G87 ou SOLVAOXY Z61.

Visiter notre page des SOLVAOXY pour d'autre produits de remplacements.

Référence	Emballage
106424	BB25L
109720	BB5L
107177	FUP200LT

Densité	COV%	pH
1.01	0	

Domaine d'utilisation

Produit à large spectre d'utilisation:

- Horlogerie: dézaponnage de cadrans, suppression de frein filet sur vis, suppression de gomme-laque, suppression de peintures, ...).
- Microtechnique: suppression de la colle de manipulation Loctite 480 en remplacement de l'acétone.
- Autres: suppression de peintures, colles, résidus époxy, ...

Information importante:
Les solvants avec point éclair >60°C ne sont pas classés comme inflammables (pas de picto de danger « flamme »). Le résultat est un temps de séchage plus long, qui n'est plus en secondes comme les inflammables, mais en minutes ou heure à l'air libre.

De ce fait, quant on commence à utiliser ce type de solvant, on pourrait croire que le produit laisse un "film gras", ce qui est faux. Il s'agit juste du produit qui est encore sur la surface et qui s'évapore tranquillement. Pour accélérer son évaporation ou supprimer le produit, voila quelques techniques utilisées par nos clients qui ont remplacé les produits inflammables par la gamme Solvaoxy:
- Chauffer jusqu'à 50°C max ou souffler la pièce
- Tremper la pièce dans l'eau (utilisable pour les solvants hydrosolubles)
- Tremper la pièce dans l'alcool pour un séchage rapide
- Passer la pièce en lessiviel

Ne convient pas pour remplacer la benzine en dégraissage après usinage.

Mode d'emploi

Dosage conseillé

A utiliser pur.

Utilisation recommandée

Il peut s'utiliser avec ou sans ultrasons (de 27 à 80 kHz) et peut être chauffé (max 50°C, Température de point-éclair > 80°C) pour accélérer l'action du solvant sur les pièces si nécessaire.

Le temps de contact avec ou sans bain ultrason dépend de l'épaisseur de couche à attaquer et de la rapidité d'opération demandée.

Le haut point éclair définissant un temps de séchage très long, il faut laver et sécher les pièces avec un processus standard. Le Z86 est soluble dans l'eau.

Remarques

Solvant très puissant à action large sur beaucoup de substrats plastique et polymères, il faut protéger l'environnement de travail direct (meubles peints, sols en époxy, emballage ou support en plastique, ...). Devant la grande diversité des matériaux, il est conseillé de procéder à un test sur un échantillon ou une zone non-visible si un doute subsiste sur la nature ou la résistance de la surface considérée et ses alentours de même que sur le type de salissure.

Pour tous problèmes particuliers, veuillez contacter nos techniciens qui vous conseilleront sans engagement de votre part. Les informations contenues dans cette notice sont données à titre indicatif et sans garantie express. Aucun contrôle n'étant possible à l'utilisation,notre responsabilité ne saurait être engagée lors d'un éventuel dommage. Tout changement de formulation dû à une amélioration est réservé.

Ideal Chimic SA . CH-1227 Carouge . Tél. +41 22 307 11 80 . info@idealchimic.ch . www.idealchimic.ch

Propriétés

Composition: mélange de solvants étudiés pour cette application.

Informations / Homologation / Recyclage

Dangers utilisateurs: H361f Susceptible de nuire à la fertilité. Voie d'exposition dangereuse: Ingestion. Porter les équipements de protection indivuels (EPI) appropriés.

Ne pas travailler à mains nues dans le produit.

N° Code déchets VEVA/OMoD (CH): 14 06 03

Pour tous problèmes particuliers, veuillez contacter nos techniciens qui vous conseilleront sans engagement de votre part. Les informations contenues dans cette notice sont données à titre indicatif et sans garantie express. Aucun contrôle n'étant possible à l'utilisation,notre responsabilité ne saurait être engagée lors d'un éventuel dommage. Tout changement de formulation dû à une amélioration est réservé.

Ideal Chimic SA . CH-1227 Carouge . Tél. +41 22 307 11 80 . info@idealchimic.ch . www.idealchimic.ch