

IDOIL GEAR 150

ISO 150.

Hochdruck-Industriegetriebeöle aus ausgewählten Mineralölen und speziellen EP-Zusätzen, die diesen Produkten hohes Lastaufnahmevermögen verleihen, hergestellt.

Artikelnummer	Verpackung
103752	BB25LTA
103808	BB5LTA

Dichte	VOC%	pH
0.9	0	

Anwendungsbereich

Hochdruck-Industriegetriebeöle aus ausgewählten Mineralölen und speziellen EP-Zusätzen, die diesen Produkten hohes Lastaufnahmevermögen verleihen, hergestellt.

Diese Schmierstoffe zeichnen sich aus durch hervorragende thermische Stabilität, sehr wirksamer Verschleiss- und Korrosionsschutz, sowie günstiges Antischaumverhalten.

Einsatz

Diese EP-Industriegetriebeöle werden für die Schmierung von hochbelasteten Industriegetrieben empfohlen.
Sie eignen sich für die Schmierung geschlossener und offener Getriebe mit Ölbad- und Umlaufschmierung wie z.B. Stirn-, Kegel- und Schneckengetriebe, sowie für die Schmierung von Gleit- und Wälzlagern, Zahnkupplungen, Gleitflächen, in Industrieanlagen bei schwierigen Betriebsbedingungen.

Bemerkungen

Vor der großen Vielfalt der Materialien wird empfohlen, einen Test an einem Muster oder einer nicht sichtbaren Stelle durchzuführen, falls Zweifel an der Beschaffenheit oder Beständigkeit der betreffenden Oberfläche und ihrer Umgebung sowie an der Art der Verschmutzung bestehen.

Eigenschaften

Eigenschaften

- Die sehr hohe Thermische- und Oxydationsbeständigkeit verhindert die Bildung von Schlamm und schädlicher Rückstände.
- Das exzellente Lastaufnahmevermögen sichert einen wirksamen Verschleissschutz auch unter schwierigen Betriebsbedingungen.
- Hervorragender Rost- und Korrosionsschutz.
- Das gute Demulgiervermögen sichert schnelle Trennung von Wasser.
- Geringe Neigung zur Schaumbildung.
- Verträglich mit handelsüblichen Dichtungen.

Informationen / Zulassung / Recycling

Spezifikationen

Bei besonderen Problemen wenden Sie sich bitte an unsere Techniker, die Sie unverbindlich beraten werden. Die in dieser Anleitung enthaltenen Informationen sind unverbindlich und ohne ausdrückliche Garantie. Da bei der Verwendung keine Kontrolle möglich ist, können wir für eventuelle Schäden nicht haftbar gemacht werden. Eine Änderung der Formulierung aufgrund von Verbesserungen bleibt vorbehalten.

Ideal Chimic SA . CH-1227 Carouge . Tél. +41 22 307 11 80 . info@idealchimic.ch . www.idealchimic.ch

DIN 51517 Teil 3, DIN 51502 CLP

Flender

ISO-L-CKD

U.S.-Steel 224

AGMA 9005-E02, 9005-D94 (vorher AGMA 250.04)

DAVID BROWN S1.53.101

CINCINNATI MILACRON P-35, P-59, P-63, P-74, P-77, P-78 (je nach Viskositätsklasse)

Typische Kennwerte			**A484**
		Prüfmethode	**ISO 150**
Dichte bei 15°C	g/cm^3	ASTM D 1298	0,898
Viskosität bei 40°C	mm^2/s	ASTM D 445	150
Viskosität bei 100°C	mm^2/s	ASTM D 445	14,8
Viskositätsindex		ASTM D 2270	97
Flammpunkt C.O.C.	°C	ASTM D 92	240
Pour point	°C	ASTM D 97	-24
FZG-Test A/8,3/90		CEC-L-07-A-85	>12
Schadenkraftstufe		DIN 51354	
Vierkugel-Apparat			2500
Schweisskraft	N	ASTM D 2783	

Bemerkungen

ADR / SDR : Kein Gefahrengut VeVA-Code : 13 02 08

Bei besonderen Problemen wenden Sie sich bitte an unsere Techniker, die Sie unverbindlich beraten werden. Die in dieser Anleitung enthaltenen Informationen sind unverbindlich und ohne ausdrückliche Garantie. Da bei der Verwendung keine Kontrolle möglich ist, können wir für eventuelle Schäden nicht haftbar gemacht werden. Eine Änderung der Formulierung aufgrund von Verbesserungen bleibt vorbehalten.

Ideal Chimic SA . CH-1227 Carouge . Tél. +41 22 307 11 80 . info@idealchimic.ch . www.idealchimic.ch